

Statie de betoane 100mc/h, Simi BSA 100GLS, 4x22, noua.



Poza cu titlu orientativ

Prezentare generala :

Mixer beton tip cu doi arbori, SIMI Twin Shaft MBH 2,625/1,75– 95-100mc/h.

Capacitate totala pt agregate : 4 compartimente x 22mc – 88mc;

Incarcare maxima a cantarului agregate – 3500kg;

Capacitate alimentare ciment prin snec – 65t/h

Incarcarea maxima a cantarului de ciment – 900kg;

Alimentare cu apa la presiune 3,5bar pe conducta DN60;

Energie electrica necesara: 100kw; / 380V/50hz;

Timp de mixare: conform DIN 1045 : 30secunde; - poate fi mari intre 30-180 secunde.

Precizia dozarii: conform DIN 1045 (EN206) garantata pt fiecare component.

Dozarea, depozitarea si instrumentele de masurare sunt concepute pt materiale cu dimensiuni de max. 32mm.

Descriere componente:

- Structura este solida, conceputa pentru a prelua vibratiile din timpul functionarii, si este dimensionata pentru a fi transportata in semiremorci standard de 13,60m.
- Scara pt acces platform , latime 800mm, si balustrade.
- Cantar electromecanic pt ciment cantarire maxima 900kg, cu cellule de cantarire, cutie de cabluri, cablu ce duce catre sistemul de control. Cutie de cantarire cu supapa tip fluture actionata electromecanic si vibrator. Origine: Flintec USA , produs in Germania.
- Sistem de incarcare agregate tip skip basculabil, cu cablu de actionare, motor electric 22kW, protejat.
- Sistem complet pt masurare apa; cantar apa cu sensor de 600l, supape pneumatice, conducte si fittinguri. Sistemul de alimentare cu apa va fi asigurat de client conform desenului fundatiilor. Origine: Flintec USA , produs in Germania.

- Compresor de debit 800l/min, cu 2 cilindri, racit cu aer, motor electric de 5,5kW, rezervor de 270litri; contine si system de ungere si supapa de reducere a presiunii. Indicator pt presiune, supapa de inchidere automata si separator apa. Origine: GIS S.n.c Italia.

Buncare aggregate

Tip in linie, de 88mc, cu 4 compartimente.

Catarire electromecanica tip banda , incarcare maxima 3500kg, antrenata de un motor electric 11kW, de lungime 12,5m, latime 800mm din cauciuc; Cauciuc de calitate EP400/3+4+2. Actionare pneumatic pt 8 usi limitatoare pt compartimente. Vibrator . Celule cantarire: Origine: Flintec USA , produs in Germania.

Banda transportoare este actionata de motor kw **ATB-SEVER Austria** recunoscute pentru fiabilitate.

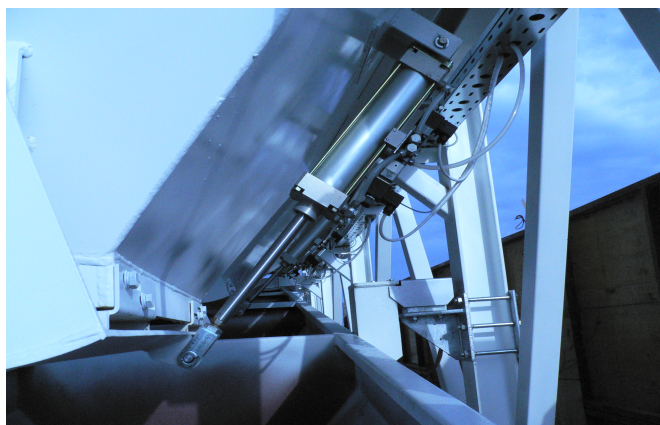
Distanta intre role este de 30 de cm pentru un contact mai bun intre banda si cuva de colectare si evitarea scurgerilor de materiale.



Sistemul de dozare aggregate :

zavorul de dozare actionat pneumatic permite dozarea integrala si de finete. Zavoarele au grosimea de 6 mm .

Din program se stabileste proportia de dozare integral/finete pentru optimizarea timpului de executie .



Dozarea de finete se regleaza la randul ei prin deplasarea senzorului magnetic pe tija cilindrului pneumatic .

Dimensiunea gurii de descarcare poate fi reglata separat, mecanic, pentru a asigura curgerea optima specifica fiecarui tip de agregat in parte.

Scurgerile de material sunt corectate automat de program asa incat eroarea dozarii este de sub 1% si foarte stabila in timp .

Mixer SIMI , tip Twin Shaft MBH 2,625/1,75:

Motor actionare 2 x 30kW; Productie beton pe sarja : 1,75mc.

Fundul mixerului este echipat cu elemente de uzura din otel turnat de 15mm grosime.

Peretii laterali sunt placati cu elemente de uzura de 12mm grosime.

Elementele de uzura se pot roti fiind formate din doua piese..

Mixerul este golit printr-o usa comanda hidraulica. Aceasta usa este echipata si cu pompa hidraulica manuala pt descarcare in cazuri de urgenta.

Bratele mixerului si paletele sunt echipate cu sape din material dur de cea mai buna calitate.

Astfel grosimea placilor de uzura de pe mixer si sapele de mixare dau o perioada de utilizare cu mult peste medie .



Mixerul SIMI este produs din materiale de cea mai buna calitate,
Blindajul de uzura au grosimea de 15mm pe podea si 12 mm pe peretii laterali si duritatea de 450 HB.
Motorul este produs de grupul **ATB SEVER Austria** , producator de grupuri electrogene pentru hidrocentrale, platforme maritime etc.
Reductorul este produs de Strojna producator de componente si pentru Henkel, Gorenje, Unior
Alimentarea cu apa se face prin conducte cu duze ce sunt integrate in mixer si prin distriutia jeturilor sub presiune contribuie la omogenizarea betonului



Mixerul are o constructie ingenioasa ,un randament ridicat si un consum de energie redus.
Disponerea sabelor de mixare si forma lor speciala asigura conditiile necesare pentru optimizarea mixarii betonului.
Sapele au duritatea de 650HB si permit rotirea pentru utilizare uniforma .
Aceste aspecte genereaza o mixare de calitate intr-un timp scurt- 30sec/ciclu dar si o durata medie de utlizare extinsa a elementelor de uzura.
Bratele de amestec sunt echipate cu arcuri de tensionare si amortizare .

Controlul statiei de betoane

Cabina de control pe sol (4000x2400x2800):

- O usa exteriora 100x200cm, cu blocare de siguranta, izolata termic;Obloane din plastic; Pregatita pt cablaje;
- Intarire podea pt tablou de control; Izolare a acoperisului;Podea acoperita cu PVC; Instalatie electrica si iluminare;

Panou de comanda cu automat programabil , controlat de calculator amplasate in cabina, cu 2 monitoare .

Specificatie:

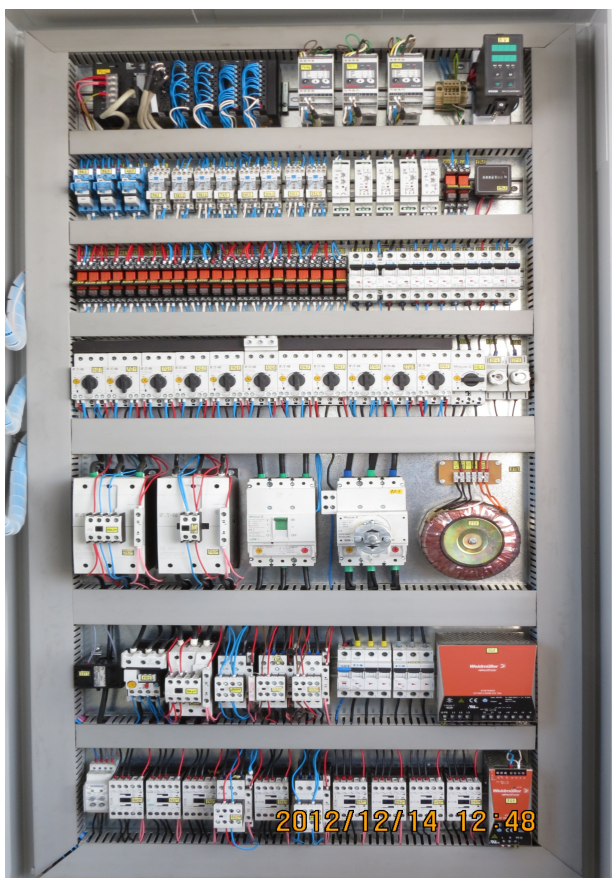
- Control pentru 4 cantare : agregate, ciment, aditivi, apa ,
- Memorie si baza de date pt retete beton, clienti, locatiile de livrare, pt autobetoniere , comenzile de beton;
- Statistica pt productie pe diverse criterii: productie, stocuri, livrari,
- Configuratie maxima sarja: 6 tipuri de agregate, 4 tipuri de ciment; 2 tipuri de apa; 4 tipuri de aditivi;
- Imprimanta;
- UPS;



Control prin calculator si afisare pe doua monitoare: unul pt operarea propriu-zisa si unul pt baza de date

Programul efectueaza cicluri automate dar permite si interventia manuala pentru diverse corectii.

Pot fi executate cicluri manuale, si pentru verificare, actionarea manuala a tuturor elementelor statiei.



Automatizarea de cea mai inalta clasa este realizata cu cele mai bune componente existente produse in Germania, Japonia si Statele Unite.

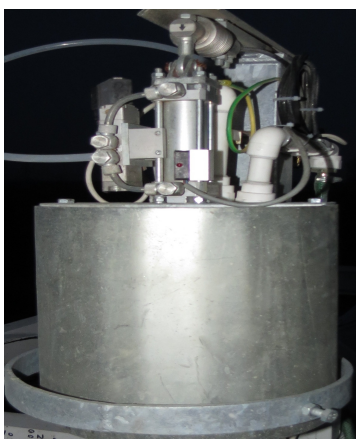
Tablou electric fiabil, usor de verificat, intuitiv, structurat pe ramuri ce faciliteaza identificarea elementelor de la automatul programabil OMRON, sigurante, control, actionari si elemente active.

Celulele de cantarire FLINTEC (SUA) lucreaza cu numaratoare FLINTEC originale, de mare precizie furnizand informatii stabile unitatii centrale PLC OMRON (Japonia).

Contactoarele si comutatoarele Moeller – Eaton au cea mai lunga si mai sigura perioada de functionare.

Proiectarea tabloului de automatizare asigura protectia la greseli de operare, variatii ale curentului electric in tensiune sau frecventa.

Aditivi



Sistem dozare aditivi. (2 aditivi)

*Doua pompe cu roti dintate;
Supape unisens pt fiecare tip de lichid;
System de spulare .
Furtunuri speciale pt transport subst chim.;
Display analog pt indicare raport;
Energie electrica necesara 400V, 2kW.*

Accesorii alimentare ciment

- Snecuri transport ciment L- 12,5 m, 65t/h, diam.210mm, 11kw, cu fereastra de curatare - 2/bc;



- Filtre praf de evacuare din Polipropilena PO 13, cu vibrator pt curatire –2bc;
- Sistem aerare siloz – 2bc;
- Sistem masurare nivel ciment –2/bc;
- Supape fluture (clapeta) silozuri, actionate manual – 2/bc;

Mentiuni:

- Toate sistemele de cantarire si control sunt omologate EU. Statiile de betoane SIMI sunt omologate TUV, CE, ISO.
- Otelul din care sunt confectionate statiile SIMI este produs de „US Steel” SUA, ce detine productia de otel din Serbia.

Tel. contact: 0746204040