

Statie de betoane 60mc/h, Simi mobil BSA 60GLS 4 x 16mc, noua.



Poza cu titlu orientativ

Prezentare generala :

Mixer beton tip Ring Pan SIMI MBV 1,50mc/1,00mc – 60mc/h.

Capacitate totala pt agregate : 4 compartimente x 16mc – 64mc;

Incarcare maxima a cantarului agregate – 2500kg;

Capacitate alimentare ciment prin snec – 45t/h

Incarcarea maxima a cantarului de ciment – 600kg;

Alimentare cu apa la presiune 4-6 bar pe conducta DN50;

Energie electrica necesara: 85kw; / 380V/50hz;

Timp de mixare: conform DIN 1045 : 30secunde; - poate fi marit intre 30-180 secunde.

Precizia dozarii: conform DIN 1045 (EN206) garantata pt fiecare component.

Dozarea, depozitarea si instrumentele de masurare sunt concepute pt materiale cu dimensiuni de max. 32mm.

Descriere componente:

- Statia de betoane poate fi montata direct pe sol, pe suprafata pregatita in prealabil prin compactare. **Structura** este solida, conceputa pentru a prelua vibratiile din timpul functionarii, si este dimensionata pentru a fi transportata intr-o semiremorca standard de 13,60m.
- **Scara pt acces platforma** , latime 800mm, si balustrade.
- **Cantar electromecanic** pt ciment cantarire maxima 600kg, cu celule de cantarire, cutie de cabluri, cablu ce duce catre sistemul de control. Cutie de cantarire cu supapa tip fluture actionata electromecanic si vibrator. Origine: Flintec USA , produs in Germania.
- **Sistem de incarcare agregate tip skip basculabil**, cu cablu de actionare, motor electric 18,50 kW, protejat.
- **Sistem complet pt masurare apa**; cu debitmetru, conducte si fittinguri. Sistemul de alimentare cu apa va fi asigurat de client conform desenului fundatiilor. Origine: Flintec USA , produs in Germania.
- **Compresor de debit 500l/min**, cu 2 cilindri, racit cu aer, motor electric de 3kW, rezervor de 200litri; contine si sistem de ungere si supapa de reducere a presiunii. Indicator pt presiune, supapa de inchidere automata si separator apa. Origine: GIS S.n.c Italia.

Buncare agregate



Tip in linie, de 64mc, cu 4 compartimente.

Catarire electromecanica tip banda , incarcare maxima 2500kg, antrenata de un motor electric 11kW, de lungime 14,5m, latime 800mm din cauciuc; Cauciuc de calitate EP400/3+4+2. Actionare pneumatic pt 8 usi limitatoare pt compartimente. Vibrator . Celule cantarire: Origine: Flintec USA , produs in Germania.

Banda transportoare este actionata de motor ATB-SEVER Austria recunoscute pentru fiabilitate.

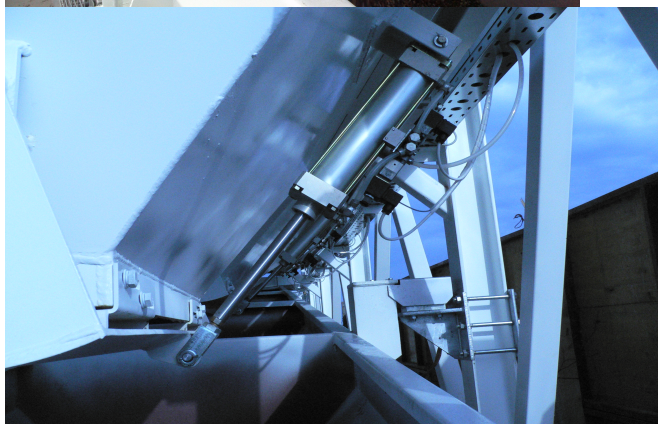
Distanța între role este de 30 de cm pentru un contact mai bun între banda și cuva de colectare și evitarea scurgerilor de materiale.



Sistemul de dozare agregate :

zavorul de dozare actionat pneumatic permite dozarea integrala si de finete. Zavoarele au grosimea de 6 mm .

Din program se stabileste proportia de dozare integral/finete pentru optimizarea timpului de executie .



Dozarea de finete se regleaza la randul ei prin deplasarea senzorului magnetic pe tija cilindrului pneumatic .

Dimensiunea gurii de descarcare poate fi reglata separat, mecanic, pentru a asigura curgerea optima specifica fiecarui tip de agregat in parte. Scurgerile de material sunt corectate automat de program asa incat eroarea dozarii este de sub 1% si foarte stabila in timp .

Mixer SIMI , tip Ring Pan MVB1.5/1:

Motor actionare 37kW; Productie beton pe sarja : 1,0mc.

Fundul mixerului este echipat cu elemente de uzura din otel turnat de 15mm grosime.

Peretii laterali sunt placati cu elemente de uzura de 12mm grosime.

Elementele de uzura se pot roti fiind formate din doua piese.

Mixerul este golit printr-o usa comanda hidraulica. Aceasta usa este echipata si cu pompa hidraulica manuala pt descarcare in cazuri de urgenta.

Bratele mixerului si paletele sunt echipate cu sape din material dur de cea mai buna calitate.

Astfel grosimea placilor de uzura de pe mixer si sapele de mixare dau o perioada de utilizare cu mult peste medie .



Mixerul SIMI este produs din materiale de cea mai buna calitate,

Blindajul de uzura au grosimea de 15mm pe podea si 12 mm pe peretii laterali si duritatea de 450 HB.

Motorul este produs de grupul ATB-SEVER Austria , producator de grupuri electrogene pentru hidrocentrale, platforme maritime etc.

Reductorul este produs de Strojna producator de componente si pentru Henkel, Gorenje, Unior .

Alimentarea cu apa se face prin conducte cu duze ce sunt integrate in mixer si prin distriutia jeturilor sub presiune contribuie la omogenizarea betonului



Mixerul are o constructie ingenioasa ,un randament ridicat si un consum de energie redus.

Disponerea sapelor de mixare si forma lor speciala asigura conditiile necesare pentru optimizarea mixarii betonului.

Sapele au duritatea de 650HB si permit rotirea pentru utilizare uniforma .

Aceste aspecte genereaza o mixare de calitate intr-un timp scurt- 30sec/ciclu dar si o durata medie de utilizare extinsa a elementelor de uzura.

Bratele de amestec sunt echipate cu arcuri de tensionare si amortizare .

Controlul statiei de betoane

Cabina de control pe sol (3000x2400x2800):

- O usa exterioara 100x200cm, cu blocare de siguranta, izolata termic; Obloane din plastic; Pregatita pt cablaje;
 - Intarire podea pt tablou de control; Izolare a acoperisului;Podea acoperita cu PVC; Instalatie electrica si iluminare;
- Panou de comanda** cu automat programabil , controlat de calculator amplasat in cabina .

Specificatie:

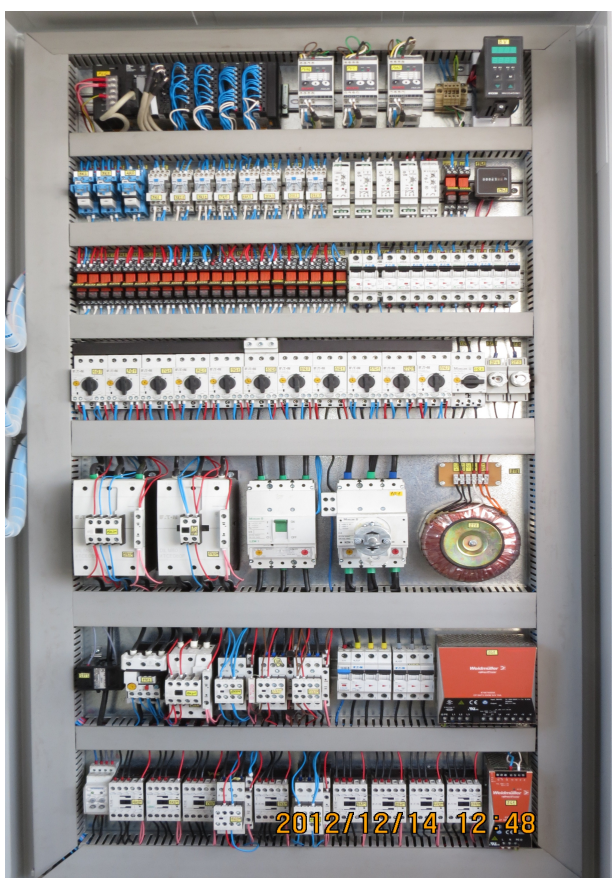
- Program control si baza de date in limba romana. Control pentru 4 cantare : agregate, ciment, aditivi, apa . Fiecare component are un diplay aferent in panoul electric.
- Memorie si baza de date pt retete beton, clienti, locatiile de livrare, pt autobetoniere , comenzile de beton;
- Statistica pt productie pe diverse criterii: productie, stocuri, livrari.
- Configuratie maxima sarja: 6 tipuri de agregate, 4 tipuri de ciment; 2 tipuri de apa; 4 tipuri de aditivi;

- Stabilizator de tensiune si imprimanta.



Control prin calculator si afisare pe doua monitoare: unul pt operarea propriu-zisa si unul pt baza de date

Programul efectueaza cicluri automate dar permite si interventia manuala pentru diverse corectii. Pot fi executate cicluri manuale, si pentru verificare, actionarea manuala a tuturor elementelor statiei.



Automatizarea de cea mai inalta clasa este realizata cu cele mai bune componente existente produse in Germania, Japonia si Statele Unite.

Tablou electric fiabil, usor de verificat, intuitiv, structurat pe ramuri ce faciliteaza identificarea elementelor de la automatul programabil OMRON, sigurant, control, actionari si elemente active.

Celulele de cantarire FLINTEC (SUA) lucreaza cu numaratoare FLINTEC originale, de mare precizie furnizand informatii stabile unitatii centrale PLC OMRON (Japonia).

Contactoarele si comutatoarele Moeller – Eaton au cea mai lunga si mai sigura perioada de functionare.

Proiectarea tabloului de automatizare asigura protectia la greseli de operare, variatii ale curentului electric in tensiune sau frecventa.

Instalatii aditive



Sistem dozare aditivi.- 2bc

Prin cantarire .Doua pompe cu roti dintate; doi aditivi.

Supape unisens pt fiecare tip de lichid; System de spalare .

Furtunuri speciale pt transport subst chim.;

Display analog pt indicare raport;

Energie electrica necesara 400V, 2kW.

Pompa aditivi: Würschum Germany



Mentiuni:

Toate sistemele de cantarire si control sunt omologate EU. Precizia de cantarire este C3.

- Statiile de betoane SIMI sunt omologate TUV, CE, ISO.
- Otelul din care sunt confectionate statiile SIMI este produs de „US Steel” SUA, ce detine productia de otel din Serbia.

Te. contact 0746204040